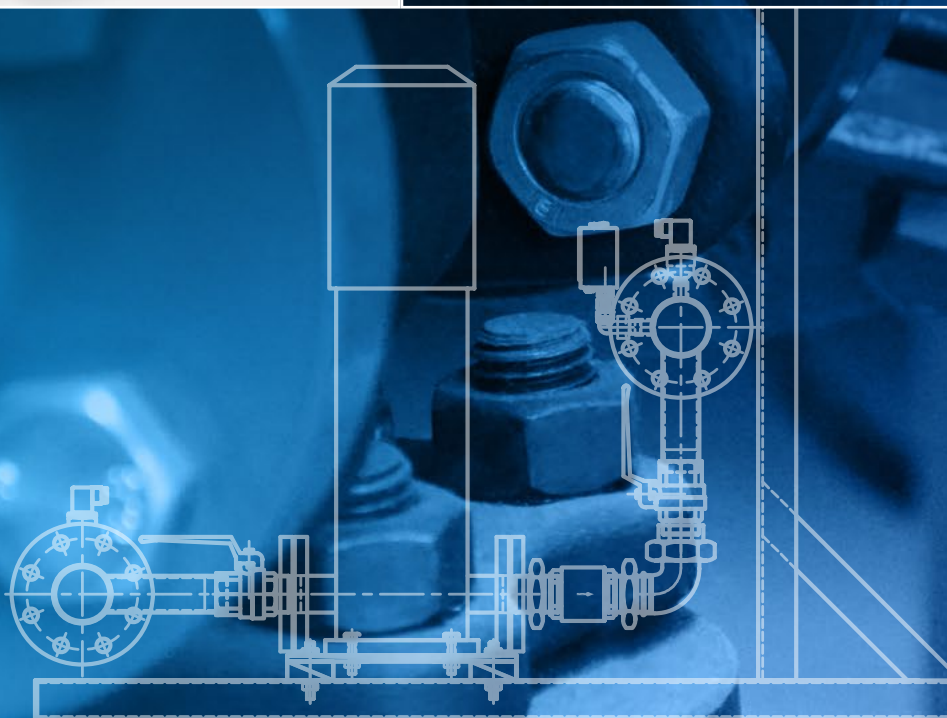


NOUVEAU

Sanisurpress

SURPRESSEUR



LES AVANTAGES

- ▶ L'armoire de commande électronique a été conçue et est réalisée conformément aux directives 2006/95/CE; 2004/108/CE; 2011/65/UE et aux normes harmonisées (EN 60204-1, EN60439-1, EN55022, EN61000-6 et -4).
- ▶ Chaque modèle subit des contrôles qualités (compatibilité électromagnétique et d'endurance) qui rendent cette armoire très fiable.
- ▶ Si nécessaire, nous pouvons fournir des pièces de rechange (cartes électroniques), afficheurs en moins de 48h.
- ▶ Fonctionnement possible en mode dégradé par pressostats.
- ▶ L'armoire de commande comprend un sectionneur multipolaire. Par des voyants lumineux et par des contacts secs, elle informe de tous les défauts éventuels.
- ▶ De nombreux paramètres de diagnostics (marche forcée des pompes...) et de dépannages (temps de fonctionnement, intensités, inversion de phase...) sont disponibles de série par l'intermédiaire du contrôle électronique.
- ▶ Ensemble compact, livré monté, câblé et essayé dans nos ateliers.

LE PRODUIT

Le Sanisurpress est un surpresseur qui permet la pressurisation des réseaux d'eau sanitaire lorsque la pression d'alimentation de l'immeuble n'est pas suffisante.

Un surpresseur est une station de pompage comprenant une ou plusieurs pompes montées en parallèle. Il permet de distribuer, sans intervention humaine, de l'eau à un débit et à une pression adaptée.

Exemples :

- ensemble d'habitations, de bureaux,
- résidences privées,
- hôtels, hôpitaux, cliniques,
- centres commerciaux, magasins,
- écoles, lycées,
- bâtiments industriels, agricoles,...

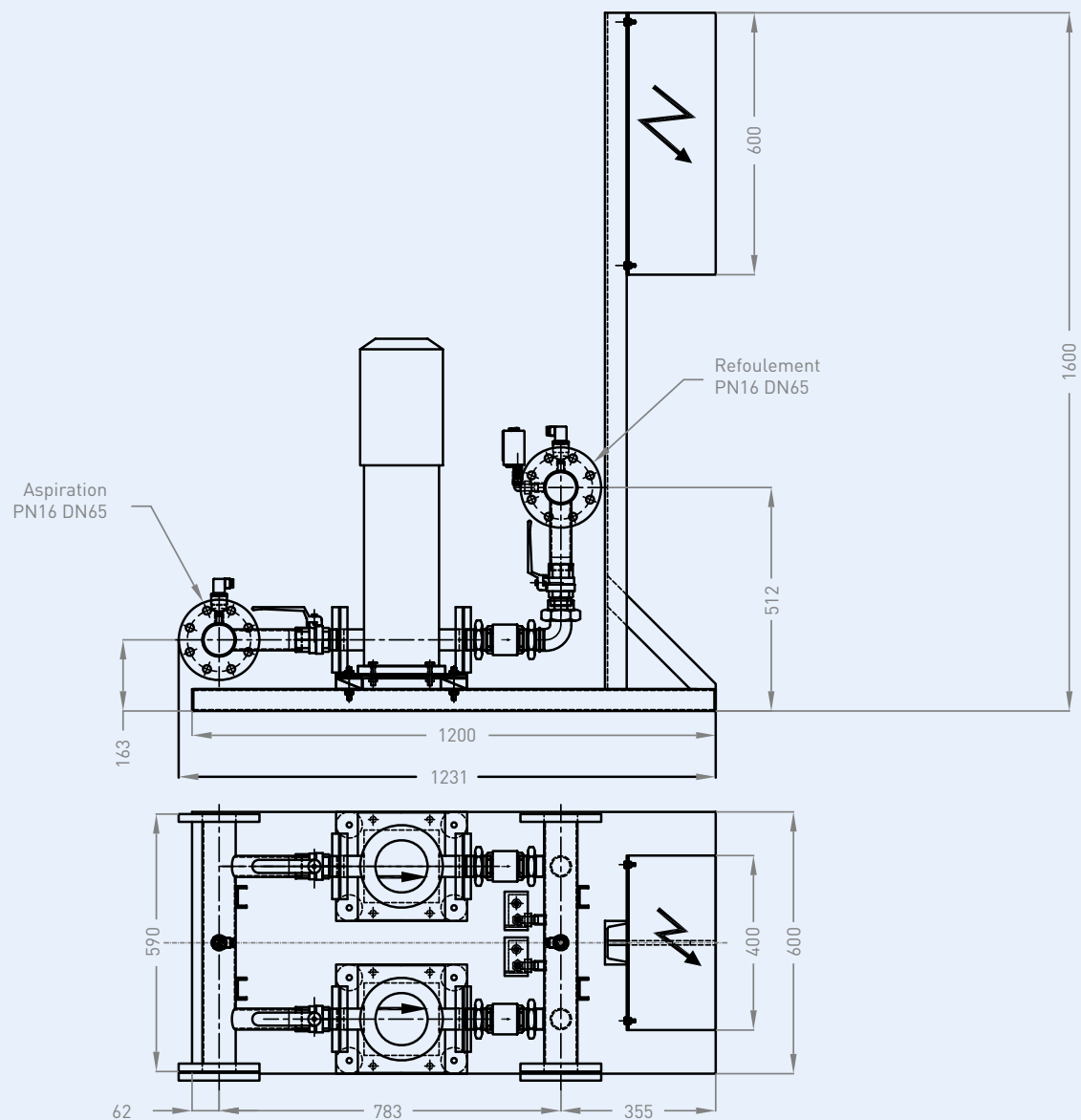
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le Sanisurpress est équipé de 1, 2 ou 3 lignes pompes à vitesse variable composées de :

- 1 bouteille d'aspiration en inox 304L PN16
- 1 bouteille de refoulement en inox 304L PN16
- 1 sonde de pression pour le contrôle de la pression du réseau :
 - transmetteur de pression (0-10bar, 0-16bar ou 0-20bar) 4-20mA
- 2, 3 ou 4 pressostats :
 - 1 pressostat manque de pression
 - 1 pressostat pilote pompe 1 (option)
 - 1 pressostat pilote pompe 2 (option)
 - 1 pressostat pilote pompe 3 (mode dégradé)
- 1 armoire de commande électronique à alimenter en TRI 400 V ou mono 230 V avec sectionneur général
- Voyants : pour différentes informations (sous tension, défauts multiples, marche,...)
- 1 afficheur (menus, messages d'alarmes et de défauts)
- 1 entrée paramétrable :
 - NU : Non Utilisé
 - RC : Autorisation de marche à distance
 - H2O min : Manque d'eau
 - H2O max : Excès pression (signalisation seule).
- 1 entrée potentiomètre (pour travail en pression constante osmose)
- 1 sortie instrumentation externe 5mA - 10V
- 2 sorties contacts secs inverseurs paramétrables
 - Défaut général – Pompe en marche – Manque d'eau
 - Pression OK – Fonctionnement sur pressostats)
- 1 Port RS485 pour communication MODBUS RTU.

L'ensemble constitue un appareil complet, pré-régulé en usine (suivant les données fournies lors de l'appel d'offre).

SCHÉMA MODULE 1 OU 2 POMPES DU SANISURPRESS



Nombre de logements	Nombre de robinets	Débit Q m ³ /heure
10	50	3.8
20	100	5.3
30	150	6.5
35	175	7.0
40	200	7.5
45	225	8.0
50	350	8.4
60	300	9.2
75	375	10.3
80	400	10.6
90	450	11.3
100	500	11.9
125	625	13.3
150	750	14.5
175	875	15.7
200	1000	16.8
250	1250	18.7

COMMENT SÉLECTIONNER LES COMPOSANTS ?

Tout surpresseur se sélectionne en fonction de deux critères essentiels :

1- LE DÉBIT DÉSIRÉ

En surpression sanitaire, le débit se détermine de deux façons différentes selon que le domaine d'application est collectif ou individuelle.

• Collectif :

voir tableau ci-contre.

• Individuelle :

$$\text{Débit en m}^3/\text{h} = \frac{\text{Consommation journalière en litres}}{33\,000}$$

2- LA HAUTEUR MANOMÉTRIQUE TOTALE

+ HAUTEUR À FOURNIR PAR LA OU LES POMPES

Elle se calcule d'après la formule ci-dessous. Cette formule est applicable à tous les cas de figures.

Si le surpresseur est en charge, la source d'alimentation est le réseau d'eau de ville ou une réserve d'eau quelconque située au-dessus ou au même niveau que le surpresseur.

$$\text{HMT} = \text{Hgr} + \text{Jr} + \text{Js} + \text{Pr} - \text{Pa}$$

Hgr = Hauteur géométrique de refoulement, c'est à dire la hauteur entre le niveau de refoulement du surpresseur et le niveau du poste d'eau le plus haut. On adopte en général 3 m par étage, soit $\text{Hg} = 3 \times (\text{nb d'étages} + \text{sous-sols})$.

Jr = Pertes de charge linéaires ou pertes de charge produites par le frottement du fluide sur la paroi de la canalisation. On adopte en général 0,3 m par étage pour une vitesse de circulation maxi de 2 m/s.

Js = Pertes de charge singulières ou pertes de charge produites par les accidents de parcours (coudes, té) et par les organes se situant sur le circuit (vannes, adoucisseur). Par sécurité nous prévoyons 1 bar de plus de pertes de charge pour les différents organes.

Pa = Pression de charge à l'aspiration du surpresseur. Sur eau de ville, prendre la pression mini garantie.

Pr = Pression résiduelle désirée au point de soutirage le plus défavorisé avec une valeur recommandée comprise entre 1,5 et 3 bar et suivant les équipements sanitaires (généralement 2.2 bar).

INSTALLATION ET EXPLOITATION

MONTAGE

- Raccorder un Sanisurpress sur le départ du circuit ECS. Adapter, pour la tuyauterie de raccordement à l'installation et l'alimentation en eau, un diamètre au moins égal au diamètre de raccordement sur le groupe.
- Alimenter le groupe en courant électrique (sur l'armoire).

LES RÉGLAGES

Chaque Sanisurpress est fourni avec un tableau de réglages tenant compte des caractéristiques spécifiques de l'installation.